

# "MARINAI DI TERRA FERMA": Spettacolo e raccolta fondi per sostenere AIRC, il 21 al 'Paisiello'

Scritto da Malù Coluccia

Lunedì 15 Ottobre 2012 23:00



AIRC - Comitato Puglia  
C.P.S. Libertas Lecce

incontro - spettacolo dal testo  
di SERENA DE MATTEIS

## MARINAI DI TERRA FERMA

*Parole, Danza e Musica*

attore **Andrea Sirianni**  
ballerini **Elena Marzano**  
**Carlos Montalvan**  
**Alessandro De Ceglia**  
**Emanuele Cazzato**  
solisti del Balletto del Sud  
musicisti **Antonio Stefanizzi** (sax)  
**Matteo Luceri** (pianoforte)  
conduce **Marco Marinaci**

### Teatro Paisiello Lecce

domenica **21** ottobre 2012 ore 21.00

*il ricavato della serata sarà devoluto ad AIRC*

per informazioni: AIRC - Puglia tel/fax 080.5218702 - com.puglia@airc.it  
Serena De Matteis cell. 3200831329 - Piera Gravilli cell. 3299385208

Il Comitato Regione Puglia di AIRC (Associazione Italiana per la Ricerca sul Cancro) in collaborazione con la CPS Libertas e il Comune di Lecce organizzano presso il Teatro Piasiello di Lecce, domenica 21 Ottobre 2012 ore 21, una serata-spettacolo di poesia, danza, musica il cui ricavato verrà interamente devoluto ad AIRC per sostenere la ricerca sulle malattie oncologiche. La direzione artistica dell'evento è affidata al maestro coreografo Fredy Franzutti con la partecipazione degli artisti della compagnia 'Balletto del Sud'. Lo spettacolo è tratto dal libro omonimo "Marinai di Terra Ferma" pubblicato (Gruppo Albatros Nuove Voci) da una giovane ragazza salentina, **Serena De Matteis**, che nella sua partita contro il cancro, ha lottato per dare corpo ad un sogno: "vivere, anche nei giorni di pioggia, vivere per il sole!"

Il contributo associativo è di 10 €/persona. Per informazioni e inviti rivolgersi ad AIRC Puglia: 080/5218702; Serena De Matteis: 320-0831329; Piera Gravilli: 329-9385208; Malù Coluccia: 328-2896497.